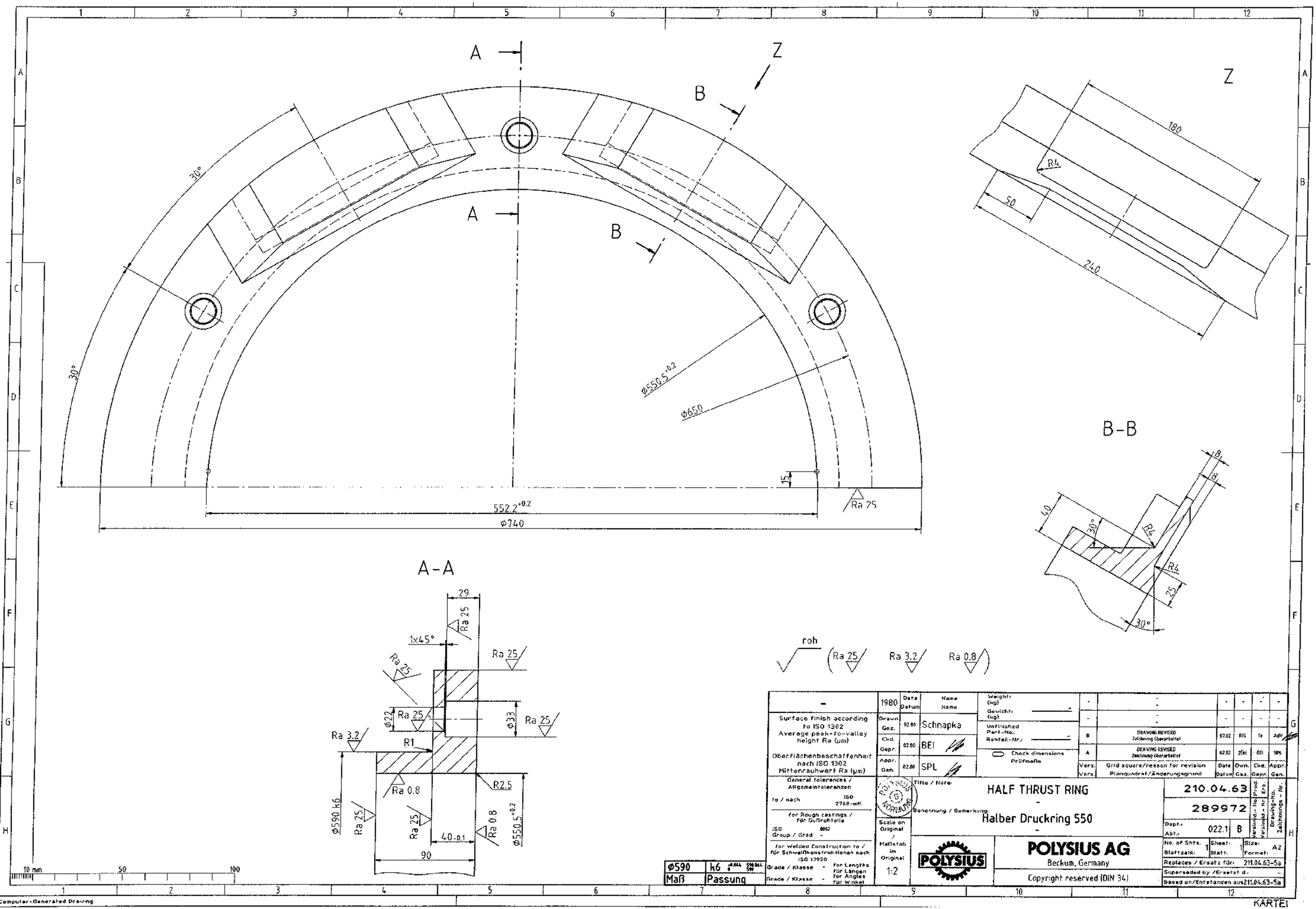

-	1980	Date Datum	Name Name	Weight: (kg) Gewicht: (kg)	-	-	-	-	-	-
Surface finish according to ISO 1302 Average peak-to-valley height Ra (µm)	Drawn Gez.	02.80	Schnapka	Unfinished Part-No.: Rohteil-Nr.:	-	-	-	-	-	-
Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittenrauhwert Ra (µm)	Ckd. Gepr.	02.80	BEI	Check dimensions Prüfmaße	B	DRAWING REVISED Zeichnung überarbeitet	07.02	RIS	Te	AdV
	Appr. Gen.	02.80	SPL		A	DRAWING REVISED Zeichnung überarbeitet	02.82	ZÜH	BEI	SPL
					Vers. Vers.	Grid square/reason for revision Planquadrat/Änderungsgrund	Date Datum	Own. Gez.	Ckd. Gepr.	Appr. Gen.

General tolerances / Allgemeintoleranzen
to / nach ISO 2768-mK

for Rough castings / für Gußrohteile
ISO 8062
Group / Grad -

for Welded Construction to / für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920
Grade / Klasse - for Lengths / für Längen
Grade / Klasse - for Angles / für Winkel

Ø590	k6
Maß	Passung

Title / Note: HALF THRUST RING
-
Benennung / Bemerkung: Halber Druckring 550
-

Scale on Original / Maßstab im Original 1:2

POLYSIUS

POLYSIUS AG
Beckum, Germany

Copyright reserved (DIN 34)

210.04.63
289972
Dept.: Abt.: 022.1 B
Prod. Erz. / Versionid.-No. Versionid.-Nr. / Drawing-No. Zeichnungs-Nr.
No. of Shts. Blattzahl: 1 Sheet: Blatt: 1 Size: Format: A2
Replaces / Ersatz für: 211.04.63-5a
Superseded by / Ersetzt d.: -
Based on/Entstanden aus 211.04.63-5a

Computer-Generated Drawing

KARTEI